

ES CERTIFIKÁT SKÚŠKY TYPU

č. 151299193

v súlade s požiadavkami smernice o tlakových zariadeniach č. 97/23/ES (Nariadenie vlády SR č. 576/2002 Z.z. v znení Nariadenia vlády SR č. 329/2003 Z.z.).

Výrobca: **Armatúry KLAD, s.r.o.**
Janská 22,
746 01 Opava
Česká republika

Výrobok: **Posúvače, typ S (C, SYNSU-S, SYNSU-C) 12; 14; 24; 33; 35; 38; 42**
(špecifikácia na druhej strane)


Týmto ES certifikátom skúšky typu TSÚ Piešťany š.p. ako notifikovaný orgán potvrdzuje, že výrobok spĺňa základné požiadavky na bezpečnosť podľa smernice o tlakových zariadeniach 97/23/EC ES (Nariadenie vlády SR č. 576/2002 Z.z. v znení Nariadenia vlády SR č. 329/2003 Z.z.), postup podľa Prílohy III

Modul B

Piešťany, 01.12.2015

Doba platnosti certifikátu: 30.11.2025




Ing. Dušan Hanko
za TSU Piešťany, š.p.,
Notifikovanú osobu 1299

Špecifikácia tlakového zariadenia

Por. č.	Typ	Menovitá svetlosť DN (NPS)	Menovitý tlak PN (Class)	Pracovná teplota (TS)	Materiál telesa podľa EN (ASTM)
1.	S (C, SYNSU-S, SYNSU-C) 12	DN15 ÷ 50 NPS ½"-2"	PN16/25/40/63/100/160/ 250/320/400 Class150/300/600/800/900/ 1500/2500	-70 °C + +600 °C	1.0460; 1.0566; 1.4401; 1.7335; 1.7380 A105, A350 (LF2, LF3), A182 (F5, F11, F22, F91, F304, F304L, F316, F316L, F316Ti, F321, F347)
2.	S (C, SYNSU-S, SYNSU-C) 14	DN40 ÷ 300 NPS 1½"-12"	PN6 Class 150	- 30 °C + +400 °C	1.0619 A216 WCB
3.	S (C, SYNSU-S, SYNSU-C) 24	DN40 ÷ 250 NPS 1½"-10"	PN10/16 Class 150	+100 °C	EN-JL1040, JS1030
4.	(C, SYNSU-C) 33	NPS 2"-48"	Class 150/300/600/900/ 1500	- 70 °C + +340 °C	A216 WCB; A351 (CF8, CF8); A352 (LCB, LCC, LC1)
5.	S (C, SYNSU-S, SYNSU-C) 35	DN40 ÷ 300 NPS 1½"-12"	PN10/16 Class 150	120/200 °C	EN-JL1040
6.	S (C, SYNSU-S, SYNSU-C) 38	DN40 ÷ 1200 NPS 1½"-48"	PN16/25/40/63/100/160/250 Class150/300/600/900/1500	- 70 °C + +570 °C	1.0619; 1.4408; 1.6220; 1.7357 A216 (WCB, WCC); A217 (WC6, WC9, C5, C12); A351 (CF8, CF8M, CF8C, CF3, CF3M); A352 (LCB, LCC, LC1)
7.	S (C, SYNSU-S, SYNSU-C) 42	DN65 ÷ 500 NPS 2½"-20"	PN160/250/320/400/500 Class900/1500/2500/3000	- 70 °C + +650 °C	1.0460; 1.0566; 1.4541; 1.4571; 1.4404 1.4435; 1.7335; 1.7715; 1.7380; 1.4903 A105, A350 (LF2, LF3); A182 (F5, F11, F22, F91, F304, F304L, F316, F316L, F316Ti, F321, F347); A216 (WCB, WCC); A217 (WC6, WC9, C5, C12); A351 (CF8, CF8M, CF8C, CF3, CF3M); A352 (LCB, LCC, LC1)

* S - vyhotovenie podľa EN, C - vyhotovenie podľa ASTM, SYNSU – marketingové označenie

Nižšie uvedené dokumenty boli posúdené z hľadiska zhody so Smernicou o tlakových zariadeniach č. 97/23/EC (Nariadenie vlády SR č. 576/2002 Z.z. v znení Nariadenia vlády SR č. 329/2003 Z.z.) a nasledovných technických špecifikácií:

- EN 19:2002 Priemyselné armatúry. Označovanie kovových armatúr
- EN 1984: 2010 Priemyselné armatúry. Ocelové posúvače
- EN 1092-1: 2007+ A1:2013 Prírubby a prírubové spoje. Kruhové príruby na rúry, armatúry, tvarovky a príslušenstvo s označením PN. Časť 1: Prírubby z ocele
- EN 1171: 2002 Priemyselné armatúry. Liatinové posúvače
- EN 12516-1: 2014 Priemyselné armatúry. Pevnostný návrh plášťa. Časť 1: Postup zostavovania tabuliek pre plášte ocelových armatúr
- EN 12516-2: 2014 Priemyselné armatúry. Pevnostný návrh plášťa. Časť 2: Postup výpočtu plášťa ocelových armatúr
- EN 12627: 1999 Priemyselné armatúry. Konce ocelových armatúr na privarenie tupým zvarom

Protokoly

<u>Názov:</u>	<u>Č. protokolu:</u>	<u>Dátum vydania:</u>
Protokol o skúške	150500057/314-1	29.06.2015
Správa o posúdení zhody	150500057	30.11.2015
Záznam o kontrole záverečného posúdenia o zhode s typom	150500057/Z	17.06.2015

Dátum vydania: 01.12.2015.



Ing. Dušan Hanko
za TSU Piešťany, š.p.,
Notifikovanú osobu 1299

075580